

**ВТОРАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОНФЕРЕНЦИЯ,
посвященная 110-летию со дня рождения
член-корреспондента АН СССР ПАВЛОВА Игоря Михайловича**

«ПАВЛОВСКИЕ ЧТЕНИЯ»

ИМЕТ РАН, 26-27 октября 2010 года, Москва



ПРОГРАММА КОНФЕРЕНЦИИ

**ВТОРАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКАЯ
КОНФЕРЕНЦИЯ,
посвященная 110-летию со дня рождения
член-корреспондента АН СССР ПАВЛОВА Игоря Михайловича**

«ПАВЛОВСКИЕ ЧТЕНИЯ»

ИМЕТ РАН, 26-27 октября 2010 года, Москва

ОРГАНИЗАТОРЫ КОНФЕРЕНЦИИ

- ИМЕТ РАН
- НИТУ «МИСиС»
- СПбГПУ
- ООО «ТЕХМА»

При поддержке Отделения химии и наук о материалах Российской академии наук.

Информационная поддержка:

Журналы: "Сталь", "Производство проката", "Металлы", "Известия ВУЗов. Черная металлургия", "Известия ВУЗов. Цветная металлургия", "Металлург".

ОРГКОМИТЕТ

Председатель: Бурханов Г.С., член-корр. РАН

Сопредседатели: Рудской А.И., член-корр. РАН
Зиновьев А.В., д.т.н., проф.

Зам. председателя: Юсупов В.С., д.т.н.

Ученый секретарь: Камалетдинов И.Ш.

Члены оргкомитета:

Алымов М.И. член-корр. РАН

Ашихмин Г.В. д.т.н., проф.

Богатов А.А. д.т.н., проф.

Бринза В.В. д.т.н., проф.

Галкин С.П. д.т.н., проф.

Гарбер Э.А. д.т.н., проф.

Голубчик Р.М. д.т.н., проф.

Горина Н.Б. к.т.н.

Гун Г.С. д.т.н., проф.

Данченко В.Н. д.т.н., проф. (Украина)

Добаткин С.В. д.т.н., проф.

Дуб А.В. д.т.н., проф.

Дукмасов В.Г. д.т.н., проф.

Дзя Х. проф. (Польша)

Кавалла Р. проф. (Германия)

Карелин Ф.Р. к.т.н.

Клибер И. проф. (Чехия)

Колбасников Н.Г. д.т.н., проф.

Коликов А.П. д.т.н., проф.

Колмаков А.Г. д.т.н., проф.

Луценко В.А. д.т.н., проф. (Украина)

Машеков С.А. д.т.н., проф. (Казахстан)

Минаев А.А. член-корр. НАН (Украина)

Мухин Ю.А. д.т.н., проф.

Найзабеков А.Б. д.т.н., проф. (Казахстан)

Осадчий В.Я. д.т.н., проф.

Райков Ю.Н. д.э.н., проф.

Роберов И.Г. д.т.н.

Романцев Б.А. д.т.н., проф.

Салганик В.М. д.т.н., проф.

Сигалов Ю.М. к.т.н.

Смирнов О.М. д.т.н., проф.

Трайно А.И. д.т.н.

Трусов В.А. д.т.н., проф.

Чернышев В.Н. д.т.н., проф.

Чигиринский В.В. д.т.н., проф. (Украина)

Шаталов Р.А. д.т.н., проф.

Шелест А.Е. д.т.н., проф.

СЕКЦИИ

1. Теория обработки металлов давлением
2. Листопрокатное производство
3. Трубное производство
4. Сортопрокатное и волочильное производство
5. Кузнечно-штамповочное производство
6. Формирование структуры и свойств металлопродукции

РЕГЛАМЕНТ РАБОТЫ

26 октября 2010 г.	
11 ⁰⁰ - 14 ⁰⁰	Регистрация участников, размещение стендовых докладов.
27 октября 2010 г.	
9 ⁰⁰ - 10 ⁰⁰	Регистрация участников, размещение стендовых докладов.
10 ⁰⁰ - 12 ⁰⁰	Открытие конференции, пленарное заседание
12 ⁰⁰ - 14 ⁰⁰	Ознакомление со стендовыми докладами. Ознакомление с аналитическим и технологическим оборудованием ИМЕТ РАН
14 ⁰⁰ - 16 ⁰⁰	Пленарное заседание
16 ⁰⁰	Товарищеский ужин

ПРОГРАММА КОНФЕРЕНЦИИ

27 октября 2010 г.

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

10⁰⁰ - 12⁰⁰

- Приветственное слово директора ИМЕТ РАН академика РАН **Солнцева К.А.**
- Вступительное слово Председателя конференции член-корр. РАН **Бурханова Г.С.**
- Игорю Михайловичу Павлову 110 лет. Член-корр. РАН **Рудской А.И.**
Санкт-Петербургский государственный политехнический университет
- Жизнь и творчество И.М.Павлова. Д.т.н., проф. **Шелест А.Е.** Учреждение Российской академии наук Институт металлургии и материаловедения им. А.А.Байкова РАН
- Павлов И.М. – Ученый, Учитель, Человек. Д.т.н., проф. **Осадчий В.Я.**
Московский государственный университет приборостроения и информатики

12⁰⁰ - 14⁰⁰

Ознакомление со стендовыми докладами. Ознакомление с аналитическим и технологическим оборудованием ИМЕТ РАН.

ПЛЕНАРНОЕ ЗАСЕДАНИЕ

14⁰⁰ - 16⁰⁰

- Развитие школы ОМД НИТУ «МИСиС». Д.т.н., проф. **Зиновьев А.В.** Национальный исследовательский технологический университет МИСиС.
- Локализация пластической деформации в процессах обработки металлов давлением в трудах И.М. Павлова. Член-корр. РАН **Бурханов Г.С.**, д.т.н. **Юсупов В.С.** Учреждение Российской академии наук Институт металлургии и материаловедения им. А.А.Байкова РАН
- Современное состояние производства проката из цветных металлов. Д.э.н., проф. **Райков Ю.Н.** ОАО "Институт Цветметобработка"
- К вопросу о концепции нового трубопрокатного агрегата. Д.т.н., проф. **Романцев Б.А.** НИТУ «МИСиС»
- Аналитическое исследование модели пластической среды Д.т.н., проф. **Чигиринский В.В.** Украина, Запорожский Национальный технический университет (ЗНТУ)
- Особенности ОМД в состоянии сверхпластичности. Д.т.н., проф. **Смирнов О.М.** НИТУ «МИСиС».
- Физический смысл компонент тензора напряжений и положения о неравномерности деформаций в работах И.М. Павлова. Д.т.н., проф. **Тюрин В.А.** НИТУ «МИСиС».
- Развитие технологических процессов обработки давлением композиционных материалов в контролируемых средах. Д.т.н., проф. **Чернышев В.Н.**, к.э.н. **Алексашин А.А.**, д.т.н. **Роберов И.Г.**, д.ф.-м.н., проф. **Капуткина Л.М.**, **Усынин А.Л.** ФГУП «НИИСУ».

РАБОТА СЕКЦИЙ

Секция 1. Теория обработки металлов давлением.

Руководители проф., д.т.н. Шелест А.Е., проф., д.т.н. Осадчий В.Я.

№	Авторы	Организация	Название доклада
1.1	Бережной В.А.	ОАО «Всероссийский институт легких сплавов»	Анализ процессов ОМД с технологическим использованием напряжений трения и сдвига-сжатия
1.2	Богатов А.А.	ОАО «НТМК», ГОУ ВПО «Уральский государственный технический университет - УПИ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	Развитие механики обработки металлов давлением и некоторые практические приложения

1.3	Голубчик Р.М. Меркулов Д.В. Медведев Е.К.	МЭИ-ТУ	Сопротивление деформации при высокотемпературной обработке металлов давлением
1.4	Кузнецов Е.В.	НИТУ «МИСиС»	Некоторые экологические аспекты прокатного дела
1.5	Кучеряев В.В. Ломберг Б.С. Кучеряев Б.В.*	ФГУП «ВИАМ», *НИТУ «МИСиС»	Определение оптимальных термомеханических параметров раскатки дисков из жаропрочных никелевых сплавов ЭК79 и ЭП975
1.6	Сигалов Ю.М.	ОАО «Всероссийский институт легких сплавов»	И.М.Павлов - основоположник научного направления по высокотемпературной пластической деформации металлов в вакууме и атмосфере инертных газов
1.7	Шаталов Р.А.	Московский государственный открытый университет	Жесткие и мягкие концы при прокатке металла

**Секция 2. Листопрокатное производство.
Руководитель проф., д.т.н. Зиновьев А.В.**

№	Авторы	Организация	Название доклада
2.1	Kawałek A.A. Dyja H.J. Mróz S.A. Szota P.L.	Czestochowa University of Technology, Czestochowa, Poland	Моделирование прокатки толстых листов с использованием программы FORGE2008®
2.2	Mróz S.A. Szota P.L. Dyja H.J. Kawałek A.A.	Czestochowa University of Technology, Czestochowa, Poland	Исследование влияния массы разделительных роликов на энергосиловые параметры во время процесса прокатки с продольным разделением полосы
2.3	Адигамаев Р.Р. Балашов С.А. Мишнев П.А. Палигин Р.Б. Чистяков С.А.	ОАО «Северсталь»	Разработка технологии «низкотемпературной» прокатки применительно к условиям стана 2000 ЛПЦ-2 ОАО «Северсталь»
2.4	Алдунин А.В.	Московский государственный открытый университет	Разработка методов регулирования качества прокатываемых полос по структуре и пластичности металла
2.5	Бельский С.М. Мухин Ю.А.	ГОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет»	О соотношении профиля межвалкового зазора и поперечной разнотолщинности подката для прокатки полосы без нарушения плоскостности
2.6	Божков А.И. Ивлиев С.Н.* Дёгтев С.С.* Александров А.А.	ГОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет, *ОАО «Новолипецкий металлургический комбинат»	Совершенствование регулирования плоскостности полос на многоклетьевом стане холодной прокатки

2.7	Божков А.И. Ивлиев С.Н.* Дёгтев С.С.* Таскин А.А. Александров А.А.	ГОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет», *ОАО «НЛМК»	Снижение расхода энергии и металла на основе анализа и выбора оптимальных режимов холодной прокатки на многоклетьевом стане
2.8	Галкин А.М. Дья Х.* Квапиш М.* Савицкий С.* Дрёмов В.П.** Шаронов В.В.**	НИТУ «МИСиС», *Ченстоховская Политехника (Польша), **ОАО «Выксунский металлургический завод»	Пластометрическое моделирование режимов толстолистовой прокатки на стане 5000
2.9	Гарбер Э.А. Павлов С.И.* Кожевников А.В. Тимофеева М.А. Кузнецов В.В.*	Череповецкий государственный университет, *ЧерМК ОАО «Северсталь»	Устранение дефектов поверхности холоднокатаных листов, вызванных вибрациями рабочих клеток
2.10	Генкин А.А.	Учреждение Российской академии наук Институт проблем управления им. В.А. Трапезникова РАН (ИПУ РАН)	Энергосберегающие технологии при управлении широкополосными станами горячей прокатки
2.11	Зинягин А.Г.	МГТУ имени Н.Э. Баумана	Программа расчёта температурного поля вала
2.12	Карелин Ф.Р. Чопоров В.Ф. Юсупов В.С. Губанова Н.В. Портная З.Н. Сараев Д.Ю.*	ИМЕТ РАН, *ООО «Сименс»	Исследование процесса прокатки в геликоидальных валах
2.13	Машеков С.А. Нуртазаев А.Е. Нугман Е.З.	Казахский национальный технический университет	Расчет прогиба рабочих и опорных валков клеток прокатного стана с применением программы MSC.visualNastran 4d™
2.14	Мухин Ю.А. Мазур С.И.* Соловьёв В.Н. Макаров Е.В. Шунин А.В.	ГОУ ВПО «Липецкий государственный технический университет», *ОАО «НЛМК»	Проблемы стабилизации структуры и механических свойств горячекатаных полос из слябов большой массы
2.15	Осадчий В.А.	НИТУ «МИСиС»	Моделирование и расчёт параметров процесса прокатки с использованием сети Интернет
2.16	Попков А.Г. Головин С.В. Червонный А.В.	ОАО «Выксунский металлургический завод»	Производство штрипсового рулонного проката повышенной хладостойкости на литейно- прокатном комплексе ОМК-Сталь
2.17	Потемкин В.К. Кондаков Д.С.	НИТУ «МИСиС»	Влияние межклетевого охлаждения на сопротивление деформации
2.18	Русаков А.Д. Трайно А.И.	ИМЕТ РАН	Повышение эффективности изготовления рифленых полос на непрерывных широкополосных станах
2.19	Трусов В.А. Зинкевич М.Б. Смарыгина И.В. Зиновьев А.В.	НИТУ «МИСиС»	Исследования влияния параметров горячей прокатки на формирование структуры низкоуглеродистых марок сталей

2.20	Юсупов В.С. Доронин И.В.* Антипов В.И. Русаков А.Д. Алексеев П.А.* Лукина Ю.А.**	ИМЕТ РАН, *ОАО «ЭЗТМ», ** ЭПИ МИСиС	Способы повышения стойкости рабочих валков станов холодной прокатки
------	---	---	---

**Секция 3. Трубное производство.
Руководитель проф., д.т.н. Романцев Б.А.**

№	Авторы	Организация	Название доклада
3.1	Акопян К.Э. Колобов А.В.* Юсупов В.С.	ИМЕТ РАН, *ЗАО «Северсталь ТПЗ-Шексна»	Математическое моделирование профилирования квадратных труб
3.2	Вавилкин Н.М. Бодров Д.В.	НИТУ «МИСиС»	Тепловое и термонапряженное состояние водоохлаждаемых оправок
3.3	Вавилкин Н.М. Красиков А.В.	НИТУ «МИСИС»	Исследование и разработка рациональных режимов работы технологического инструмента непрерывных трубных станов
3.4	Голубчик Р.М. Меркулов Д.В. Медведев Е.К. Клемперт Е.Д.* Шелест А.Е.**	МЭИ-ТУ, *ОАО «ПНТЗ», **ИМЕТ РАН	Работа при винтовой прокатке
3.5	Латкин Д.И. Романцев Б.А. Гончарук А.В.	НИТУ «МИСиС»	Сравнительный анализ направляющего инструмента станов винтовой прокатки
3.6	Орлов Г.А. Вагапов Е.Н. Спиридонов В.А.	Уральский федеральный университет. Екатеринбург	Моделирование разностенности труб при роликовом волочении
3.7	Пустовалов Е.А. Гончарук А.В. Давыдова Е.А.	НИТУ «МИСиС»	Анализ энергосиловых параметров непрерывной прокатки труб
3.8	Сагиров М.М. Рахматуллина Р.З. Шайхаттаров Р.З. Петров К.А.	ГОУ ВПО Государственная инженерно-экономическая академия «ИНЭКА» Татарстан, г. Набережные Челны	Энерго- и ресурсосберегающие технологии изготовления биметаллической оснастки в трубном производстве
3.9	Федоров А.А. Сафьянов А.В. Климов Н.П. Осадчий В.Я. Левшунов М.А.	ОАО «ЧТПЗ», МГУПИ	Разработка технологии и производство опытно-промышленной партии труб размером 508 × 12,7 мм для изготовления обсадных труб
3.10	Шестаков В.В. Колобов А.В. Селезнев М.С. Федотов Е.С.	ЗАО «Северсталь ТПЗ-Шексна»	Расчет ширины заготовки для производства сварных прямошовных труб
3.11	Шестаков В.В. Колобов А.В. Селезнев М.С. Федотов Е.С. Юсупов В.С.*	ЗАО «Северсталь ТПЗ-Шексна», *ИМЕТ РАН	Применение системы линейной формовки на ТЭСА 127-426 ЗАО «Северсталь ТПЗ-Шексна»

3.12	Шестаков В. В. Колобов А. В. Селезнев М. С. Трусов В.С. Юсупов В.С.*	ЗАО «Северсталь ТПЗ-Шексна», *ИМЕТ РАН	Новый трубозлектросварочный агрегат ТЭСА 127-426 ЗАО «Северсталь ТПЗ-Шексна»
3.13	Шестаков В. В. Колобов А. В. Родичев Д.А. Смирнов И.В. Юсупов В.С.* Хамицкий В.А.**	ЗАО «Северсталь ТПЗ-Шексна» *ИМЕТ РАН **ЗСПУ-И	Автоматизированная система управления производством ЗАО «Северсталь ТПЗ – Шексна»

**Секция 4. Сортопрокатное и волочильное производство.
Руководитель проф., д.т.н. Чигиринский В.В.**

№	Авторы	Организация	Название доклада
4.1	Szota P.L. Mróz S.A. Dyja H.J. Kawałek A.A.	Czestochowa University of Technology, Czestochowa, Poland	Влияние формы многоручьевого калибра на размерную точность арматурных профилей
4.2	Вахрушев В.К. Никитин Г.С.* Водянов К.С.*	ОАО «Электросталь», *МГТУ им. Н.Э. Баумана	Управление точностью прокатки специальных сталей и сплавов на полунепрерывном мелкосортном стане
4.3	Ковалев Д.А. Осадчий В.Я. Сигалов Ю.М.*	МГУПИ, *ОАО «ВИЛС»	Исследование и разработка технологии процесса поперечно-винтовой прокатки для повышения пластичности заэвтектических силуминовых сплавов
4.4	Лабер К. Дыя Х.	Ченстоховская Политехника. Польша	Влияние применения процесса ускоренного охлаждения на распределение температуры полосы во время нормализующей прокатки гладких круглых прутков
4.5	Мальцев А.А. Русаков А.Д.*	МГТУ им. Н.Э. Баумана, *ИМЕТ РАН	Прогнозирование долговечности деталей главной линии «ПНК-320»
4.6	Никитин Г.С. Галкин М.П.* Жихарев П.Ю.**	МГТУ им. Н.Э. Баумана, *ОАО ММЗ «Серп и молот», **ФГУП «ЦНИИЧермет имени И.П. Бардина»	Расчет конструктивных и энергосиловых параметров сортовых планетарных станов
4.7	Николаев А.Г.	ИМЕТ РАН	Получение биметаллической проволоки для электротехнической промышленности
4.8	Осадчий В.Я. Карпов С.М.	МГУПИ	Математическое моделирование напряженно-деформированного состояния металла при волочении труб
4.9	Онучин А.Б. Стоппе Е.В. Гончарук А.В.	НИТУ «МИСиС»	Комплексная методика проектирования станов винтовой прокатки с использованием методов визуализации и 3d моделирования

4.10	Сидуянова Т.В. Трусов В.А. Капуткина Л.М. Филина Ю.С.* Королев В.А.*	НИТУ «МИСиС», *ОАО «Северсталь-метиз»	Исследование технологических свойств канатов и повышение их эксплуатационных свойств
4.11	Слукин Е.Ю.	ГОУ ВПО «Уральский государственный технический университет - УПИ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	Моделирование формы носка выводных проводок сортопрокатных станков
4.12	Трайно А.И.	ИМЕТ РАН	Определение сечений непрерывно литых заготовок для обеспечения высокого качества горячекатаной стали
4.13	Харитонов В.А. Полякова М.А.	ГОУ ВПО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»	Разработка и реализация эффективных технологических процессов изготовления проволоки прокаткой и волочением
4.14	Шилов В.А. Шварц Д.А. Литвинов Р.А.	ГОУ ВПО «Уральский государственный технический университет - УПИ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	Исследование процесса прокатки рельсов в универсальных калибрах

**Секция 5. Кузнечно-штамповочное производство.
Руководитель проф., д.т.н. Смирнов О.М.**

№	Авторы	Организация	Название доклада
5.1	Banaszek G.S. Dyja H.J. Mróz S.A.	Czestochowa University of Technology, Czestochowa, Poland	Анализ распределения деформаций в слитках во времяковки на трапециевидно-радиальных бойках
5.2	Альимов М.И.	ИМЕТ РАН	Спекание под давлением металлических нанопорошков
5.3	Ашихмин Г.В. Николаев А.Г. Ревина Н.И.	ОАО "Институт Цветметобработка"	Влияниековки при температуре дозвектоидного превращения на структуру и комплекс свойств бериллиевой бронзы
5.4	Галкин Е.В.	МАТИ-РГТУ им. К.Э. Циолковского	Исследование и разработка процесса производства полусферических изделий из титанового сплава
5.5	Гудков И.Н.	Ульяновский государственный технический университет	Деформация при продавливании перфорированной заготовки
5.6	Золотов А.М. Паршиков Р.А. Смирнов Е.С. Ганин С.В.	Санкт-Петербургский государственный политехнический университет	Моделирование процесса равноканального углового прессования заготовок из алюминиевых порошков в капсулах

5.7	Камалетдинов И.Ш. Юсупов В.С.	ИМЕТ РАН	Исследование напряженно-деформированного состояния процесса равноканального углового прессования
5.8	Кобелев О.А.	НИТУ «МИСиС»	Моделирование и совершенствование клинового инструмента
5.9	Касаткин Н.И. Белов В.Г. Белов А.В.	Московский государственный университет приборостроения и информатики	К вопросу определения параметров трещинообразования при прессовании сплавов на основе меди
5.10	Кушнарев А.В. Богатов А.А.	ОАО «НТМК», ГОУ ВПО «Уральский государственный технический университет - УПИ имени первого Президента России Б.Н. Ельцина»	Решение теоретических и практических проблем современного производства железнодорожных колес
5.11	Митюшкин А.А. Груздев Д.П. Сизов Н.А. Кокорин В.Н.	Ульяновский государственный технический университет	Методика определения срачиваемости частиц в процессе интенсивного уплотнения
5.12	Сизов Н.А. Митюшкин А.А. Кокорин А.В. Кокорин В.Н.	Ульяновский государственный технический университет	Методика определения стадийности прессования увлажненных смесей
5.13	Янина А.В. Гук С.В. Мюллер В. Кавалла Р. Вайгельт К. Шэрфль В. Анезирис К.	Фрайбергская Горная Академия, Институт обработки металлов давлением	Влияние технологических параметров спекания порошковых заготовок из металлокерамики на срачивание и механические свойства получаемых материалов

**Секция 6. Формирование структуры и свойств металлопродукции.
Руководитель проф., д.т.н. Добаткин С.В.**

№	Авторы	Организация	Название доклада
6.1	Галкин С.П.	НИТУ «МИСиС»	Траекторное управление структурой металла в стационарных процессах деформирования с геликоидальным истечением
6.2	Гук С.В. Янина А.В. Кавалла Р. Вайгельт К. Шэрфль В. Анезирис К.	Фрайбергская Горная Академия, Институт обработки металлов давлением	Оценка механических свойств и пористости циркониевой металлокерамики
6.3	Рудской А.И. Золотов А.М. Фомин С.Г. Ганин С.В.	Санкт-Петербургский государственный политехнический университет	Построение реологических моделей наноструктурированных материалов с учетом вероятностных функций распределения структурных характеристик

6.4	Ковалевская О.В.	Сибирский федеральный университет Политехнический институт (ПИ СФУ)	Особенности технологии и физико-механические свойства сверхвысокомолекулярного полиэтилена с керамическим наполнителем
6.5	Колбасников Н.Г. Васильев А.А. Соколов С.Ф. Соколов Д.Ф.	Санкт-Петербургский государственный политехнический университет	Исследование влияния индуцированного деформацией динамического распада аустенита на микроструктуру и механические свойства трубной стали 80
6.6	Колесников А.Г. Плохих А.И. Михальцевич И.Ю. Власова Д.В. Шинкарев А.С.	МГТУ им. Н.Э. Баумана	Исследование возможности получения наноразмерной структуры в многослойных материалах на основе железа методом горячей прокатки
6.7	Миляев И.М. Альимов М.И. Зеленский В.А. Анкудинов А.Б. Миляев А.И.	ИМЕТ РАН	Влияние кремния и молибдена на магнитные гистерезисные свойства магнитотвёрдого порошкового сплава 22Х15К
6.8	Перкас М.М. Шелест А.Е. Юсупов В.С.	ИМЕТ РАН	Исследование влияния легирования медью на механические свойства железа
6.9	Потемкин В.К. Шипунова М.В.	НИТУ «МИСиС»	Влияния параметров ступенчатого охлаждения на формирование двухфазной ферритно-мартенситной структуры
6.10	Пруцков М.Е. Миляев И.М., Корзникова Г.Ф.* Юсупов В.С. Миляев А.И. Корзников А.В.*	ИМЕТ РАН, *Учреждение Российской академии наук Институт сверхпластичности металлов РАН, г. Уфа	Механические и магнитные гистерезисные свойства магнитотвёрдых сплавов Fe – (22-25) Cr – 15Co
6.11	Рудской А.И. Коджаспиров Г.Е. Добаткин С.В.*	Санкт-Петербургский государственный политехнический университет, *ИМЕТ РАН	Применение пластической деформации для получения ультрамелкозернистой, субмикроструктурной и наноструктуры в металлах и сплавах
6.12	Тереньтьев В.Ф. Добаткин С.В. Копылов В.И.* Просвирнин Д.В. Бакунова Н.В.	ИМЕТ РАН, *Физико-технический институт Национальной академии Беларуси	Особенности статического и циклического разрушения субмикроструктурного Al–Mg–Sc сплава после равноканального углового прессования
6.13	Харитонов В.А. Ефимова Ю.Ю. Ямашева Е.Ю. Усанов М.Ю.	ГОУ ВПО «Магнитогорский государственный технический университет им. Г.И. Носова»	Формирование структуры и свойств проволоки из углеродистых марок стали способами сдвиговой деформации
6.14	Шаньгина Д.В. Бочвар Н.Р. Добаткин С.В.	ИМЕТ РАН	Структура и свойства Cu-Cr сплавов после сдвига под давлением и последующего нагрева